

# Fiche technique

## MPUR 385

### 1) Description

MPUR 385 est un liant polyuréthane monocomposant aromatique sans solvant préconisé en mélange avec des granulats de caoutchouc pour les sous-couches et couches de finition pour sols sportifs, notamment les terrains de grands jeux et pistes d'athlétisme appliquées au finisher.

### 2) Caractéristiques

Viscosité à 20°C .....	3500 mPa.s
Densité à 20°C .....	1,10 g/ml
NCO .....	10.6 %
Température optimales d'application .....	10 – 40 °C
Hygrométrie .....	40 – 90%
Durée moyenne de polymérisation .....	48h à 10°C / 50% HR
.....	27h à 10°C / 90% HR
.....	25h à 15°C / 70% HR
.....	29h à 20°C / 50% HR
.....	22h à 40°C / 30% HR

### 3) Conditionnement

Fûts de 215 kg – IBC de 1000 kg

### 4) Stockage

Conserver le produit dans son conditionnement dans un endroit sec, bien fermé et maintenu entre 15 et 25°C. Pour de plus amples renseignements veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

## 5) Application

Lors de son application sous rayonnement UV, le MPUR 385 jaunit pendant sa phase de polymérisation. Ce changement s'opère dans les premières heures ou jours suivants l'application en fonction des conditions environnementales.

Le jaunissement est plus ou moins marqué en fonction de la couleur des granulés EPDM : le bleu peut virer au vert, le gris au jaune-beige. Ce changement de couleur n'affecte nullement les propriétés mécaniques. Dans les premiers mois suivant l'application, le retour à la couleur originale de l'EPDM va s'opérer grâce à l'abrasion de la fine couche de MPUR 385. Pour application en couche de finition, il est recommandé d'utiliser un liant aliphatique qui garantit une stabilité à la lumière pour les couleurs sensibles comme le bleu et le beige.

Il est fortement recommandé de ne pas travailler sur une surface humide ou par temps de pluie. La surface doit être exempte de poussières, graisses et huiles. La température extérieure et celle du support doit être comprise entre 10-40°C.

La température du MPUR 385 ne doit pas excéder 35°C; plus les températures sont élevées plus la résine sera fluide. Cela peut entraîner une percolation de la résine vers les couches inférieures. La quantité de liant en surface de la couche de finition est alors trop faible pour garantir une bonne cohésion et les propriétés mécaniques s'en trouvent affectées. Pour éviter ce phénomène, il est recommandé d'augmenter de 10% la quantité de résine lorsque les températures sont élevées (supérieures à 35°C).

A températures basses, la viscosité de la résine est plus élevée, il est recommandé de doubler le temps de mélange. A températures et humidité basses, la réaction de polymérisation est plus lente, le temps de durcissement plus long. Inversement aux températures et humidité élevées, la réaction plus rapide entraîne un temps de durcissement plus court.

Les granulés ne doivent pas être mouillés, l'eau accélérant la réaction et induisant un moussage affectant l'aspect de surface (blanchiment) ainsi que les propriétés mécaniques de la couche agglomérée. Au printemps ainsi qu'en automne, une forte amplitude de températures et d'humidités peuvent être observées entre le jour et la nuit, et ainsi affecter la qualité finale de la couche élastique. Il est recommandé d'appliquer en début de journée afin que la réticulation soit suffisamment avancée et ainsi garantir une bonne cohésion de la couche avant les changements climatiques jour/nuit.